



جمهوری اسلامی ایران

Islamic Republic of Iran

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

Institute of Standards and Industrial Research of Iran



استاندارد ملی ایران

۱۰۰۵۸

چاپ اول

**ISIRI**  
**10058**  
**1st. edition**

جرثقیل ها - ارزیابی نیروی باد

**Cranes - Wind load assessment**

آریا ایمن آوات

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

تهران، خیابان ولی عصر، ضلع جنوبی میدان ونک، پلاک ۱۲۹۴ صندوق پستی ۶۱۳۹-۱۴۱۵۵

تلفن: ۵-۸۸۸۷۹۴۶۱

دورنگار: ۸۸۸۸۷۰۸۰ و ۸۸۸۸۷۱۰۳

کرج - شهر صنعتی، میدان استاندارد، صندوق پستی ۱۶۳-۳۱۵۸۵

تلفن: ۸-۲۸۰۶۰۳۱ (۰۲۶۱)

دورنگار: ۲۸۰۸۱۱۴ (۰۲۶۱)

پیام نگار: [Standard@isiri.org.ir](mailto:Standard@isiri.org.ir)

وب گاه: [www.isiri.org](http://www.isiri.org)

بخش فروش: تلفن: ۲۸۱۸۹۸۹ (۰۲۶۱)، دورنگار: ۲۸۱۸۷۸۷ (۰۲۶۱)

بها: ۱۰۰۰ ریال

**Institute of Standards and Industrial Research of IRAN**

Central Office: No.1294 Valiaser Ave. Vanak corner, Tehran, Iran

P\_ O. Box: 14155-6139, Tehran, Iran

Tel: +98 (21) 88879461-5

Fax: +98 (21) 88887080, 88887103

Headquarters: Standard Square, Karaj, Iran

P.O. Box: 31585-163

Tel: +98 (261) 2806031-8

Fax: +98 (261) 2808114

Email: [standard@isiri.org.ir](mailto:standard@isiri.org.ir)

Website) [www.isiri.org](http://www.isiri.org)

Sales Dep.: Tel: +98(261) 2818989, Fax.: +98(261) 2818787

Price:1000 Rls.

## بنام خدا

### آشنایی با موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بندیک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را برعهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه های مختلف کمیسیون فنی مرکب از کارشناسان موسسه\* صاحب نظران مراکز و موسسات علمی، پژوهشی، تولید و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و باتوجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولید کنندگان، مصرف کنندگان، صادر کنندگان و وارد کنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان های دولتی و غیردولتی حاصل می شود. پیش نویس استاندارد های ملی برای نظر خواهی به مراجع ذی نفع و اعضاء کمیسیون های فنی مربوطه ارسال می شود. سپس از دریافت نظرها و پیشنهادهای در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که موسسات و سازمانهای علاقه مند ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی (رسمی) چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شود که براساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوطه که موسسه استاندارد تشکیل می دهد به تصویب رسیده باشد.

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)<sup>۱</sup> کمیسیون بین المللی الکتروتکنیک (IEC)<sup>۲</sup> و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)<sup>۳</sup> است و به عنوان تنها رابط<sup>۴</sup> کمیسیون کدکس غذایی (CAC)<sup>۵</sup> در کشور فعالیت می کند. در تدوین استاندارد های ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیاز مندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفت های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی بهره گیری می شود.

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور / یا اقلام وارداتی با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. موسسه می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید. و همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان ها و موسسات فعال، در زمینه آموزش، مشاوره، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) و وسایل سنجش، موسسه استاندارد این گونه سازمان ها موسسات را براساس ضوابط نظام تایید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهی تایید صلاحیت با آنها اعطاء و بر عملکرد آنها نظارت می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکا های کالیبراسیون (واسنجی) و وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقاء سطح استاندارد های ملی ایران از دیگر وظایف این موسسه است.

\* موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

- 1- International Organization for standardization
- 2- International Electrotechnical commission
- 3 - International Organization for Legal Metrology (Organization International de Metrology Legal)
- 4 - Contact point
- 5 - Codex Alimentarius commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد  
" جرثقیل ها - ارزیابی نیروی باد "

**رئیس:**

برقی، علی محمد

(دکترای مهندسی ماشین های کشاورزی)

**دبیر:**

شاه محمودی، بهزاد

(لیسانس فیزیک)

**اعضا:**

اعتمادی، محمود

(لیسانس مهندسی مکانیک)

امیر شاهی، سید مهدی

(فوق لیسانس مهندسی ماشین های کشاورزی)

بحری، فرخنده السادات

(فوق لیسانس مهندسی مکانیک)

تحریریان، سالار

(لیسانس مهندسی مکانیک)

خوشحال، هادی

(لیسانس مهندسی شیمی)

شرافتی، کیهان

(فوق لیسانس مهندسی ماشین های کشاورزی)

فرهادی، افشین

(فوق لیسانس مهندسی محیط زیست)

کاظمی، رضا

(فوق لیسانس مهندسی مکانیک)

**سمت و/یا نمایندگی**

دانشگاه تهران - دانشکده کشاورزی - عضو هیئت علمی

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

بنیاد آموزش های فنی و حرفه ای ایرانیان

شرکت تراکتور سازی ایران

وزارت صنایع و معادن - دفتر صنایع ماشین سازی و نیرو

محركه

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

وزارت جهاد کشاورزی - مؤسسه تحقیقات فنی و مهندسی

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

شرکت بازرسی فنی بهستون صنعت نوین

وزارت جهاد کشاورزی - مدیریت مهندسی و آزمون

ماشین های کشاورزی

شرکت بازرسی فنی بهستون صنعت نوین

شرکت توسعه خودرو کار

وزارت جهاد کشاورزی - مؤسسه تحقیقات جنگلها و

مراتع کشور

پژوهشکده توسعه تکنولوژی جهاد دانشگاهی

کاوپانی، جلال الدین

(لیسانس مهندسی ماشین های کشاورزی)

کیانی، رضا

(فوق لیسانس مهندسی مکانیک تبدیل انرژی)

لشگری، امید رضا

(فوق لیسانس مهندسی مکانیک)

مریخ، فرشید

(فوق لیسانس مکانیک ماشینهای کشاورزی)

مهدی زاده، علی

(لیسانس مهندسی مکانیک)



# آریا ایمن آوات

## پیش‌گفتار

استاندارد "جرثقیل‌ها - ارزیابی نیروی باد" که پیش‌نویس آن توسط بنیاد آموزش‌های فنی و حرفه‌ای ایرانیان، در کمیسیون‌های مربوط تهیه و تدوین شده و در سید و پنجمین کمیته ملی استاندارد خودرو و نیروی محرکه مورخ ۱۳۸۶/۱۲/۱۵ مورد تصویب قرار گرفته است، اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ بعنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدیدنظر خواهد شد و هرگونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استاندارد ها ارائه شود، در هنگام تجدیدنظر بعدی مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین برای مراجعه به استانداردهای ایران باید همواره از آخرین تجدیدنظر آنها استفاده کرد.

در تهیه و تدوین این استاندارد سعی شده است که ضمن توجه به شرایط موجود و نیازهای جامعه، در حد امکان بین این استاندارد و استاندارد ملی کشورهای صنعتی و پیشرفته هماهنگی ایجاد شود.

منبع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد به کار رفته به شرح زیر است :

ISO 4302:1981, Cranes - Wind load assessment

# آریا ایمن آوات

## جرثقیل ها- ارزیابی نیروی باد

### ۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، ارائه روش ساده ای برای محاسبه و ارزیابی نیروی بادی است که می تواند بطور افقی و در هر جهت و با یک سرعت ثابت بوزد، و بار استاتیکی به سازه جرثقیل اعمال کند. این روش ساختار مجاز برای اثر وزش شدید باد (تغییرات سریع جهت باد) و پاسخ دینامیکی به آن را شامل می شود. روش دقیق برای محاسبات بارگذاری که ناشی از پاسخ دینامیک جرثقیل و بار مربوط به وزش شدید است که در مدارک جداگانه ارائه خواهد شد. این استاندارد برای ارزیابی نیروی باد در جرثقیل ها کاربرد دارد.

### ۲ فشار باد

$$P = KV_s^2$$

فشار دینامیکی باد ( $P$ ) توسط رابطه زیر داده می شود:

که در فرمول فوق:

$K$  فاکتور مربوط به چگالی هوا می باشد که برای طراحی ثابت فرض می شود.

$V_s$  سرعت باد می باشد که بعنوان یک مبنای محاسبه به کار می رود.

در سیستم واحدهای SI،<sup>۱</sup> هنگامی که  $P$  بر حسب کیلوپاسکال (kpa) و  $V_s$  بر حسب متر بر ثانیه است:

$$P = 0.613 \times 10^{-3} V_s^2$$

### ۳ شرایط باد در طراحی

در طراحی و محاسبه نیروهای ناشی از باد برای جرثقیل ها ، دو حالت مد نظر قرار می گیرد.

#### ۱-۳ باد در سرویس(در حال کار)

حداکثر نیروی بادی است که جرثقیل برای پایداری تحت شرایط کاری در آن باد طراحی شده است. اعمال این بار در نامساعدترین جهت در ترکیب با بارهای عملکردی مناسب، فرض می شود. سرعت های باد طراحی شده در حالت سرویس دهی و فشارهای منطبق با آن هادر جدول ۱ داده شده است. چنانچه سازنده برای سرعت های باد طراحی شده در حالت سرویس دهی، مقادیری را به کار ببرد که متفاوت با مقادیر جدول ۱ باشد، باید مقادیر به کار رفته در گواهی جرثقیل ذکر شود.

۱- نمودار تبدیل پوشش داده شده برای  $V_s$  بر حسب mile/h, knots و m/s و  $P$  بر حسب  $\text{kgf/m}^2$  و  $\text{lbf/ft}^2$  و  $P_a$  پوست الف داده شده است.

### ۳-۱-۱ اثر باد روی بار معلق

در تمام جرثقیل ها، اثر باد روی بار باید محاسبه شده و روشی که برای آن انجام گرفته باید بوضوح شرح داده شود. این موضوع می تواند توسط موارد زیر انجام شود:

الف- یک روش کاهش بار مشخصه بر اساس سرعت باد، سطح بار و فاکتور شکل آن است.

ب- یک محدودیت سرعت باد در سرویس برای بارهای بیشتر همزمان با مساحت سطح بیشتر.

پ- توسط به کارگیری نیروهای باد روی پارامترهای اندازه و شکل بار. نیروی باد روی بار بعنوان یک حداقل بشرح زیر محاسبه می شود:

جرثقیل های نوع (a) در جدول ۱  $f = 0.015 mgkN$

جرثقیل های نوع (b) در جدول ۱  $f = 0.03 mgkN$

جرثقیل های نوع (c) در جدول ۱  $f = 0.06 mgkN$

که:

$f$  نیروی باد مربوط به باد روی بار قلاب بر حسب کیلونیوتن می باشد.

$m$  جرم بار قلاب بر حسب تن می باشد.

$g$  شتاب سقوط آزاد مساوی با ۱۰ متر بر مجذور ثانیه می باشد.

در جایی که یک جرثقیل صرفاً برای جابجائی بارهای با اندازه و شکل خاص طراحی شده است، نیروی باد بر روی بار معلق باید برای ابعاد و پیکربندی مناسب محاسبه شود.

### ۳-۲ باد خارج از سرویس (در حالت غیر کاری)

حداکثر وزش باد (توفان) از نامساعدترین جهتی است که جرثقیل برای پایداری در شرایط خارج از سرویس، طراحی شده است. سرعت با موقعیت جغرافیائی و درجه قرار گیری در معرض بادهای غالب، تغییر می کند.

سرعت های باد طراحی شده در حالت خارج از سرویس برای استفاده با این استاندارد، در جدول داده خواهد شد، هنگامی که اطلاعات درخواستی قابل دسترس باشد. برای معرفی سرعت های باد طراحی شده در حالت خارج از سرویس باید از استانداردهای ملی مناسب استفاده شود.

جرثقیل های سیار بار طول بازوی کوچکتری یا مساوی ۳۰ متر که می تواند به دلخواه به طرف زمین پائین بیاید، جرثقیل های با پاشنه چرخشی پائین و با بازوهای تلسکوپی، و جرثقیل های با برج هائی که بدخواه توسط ساز و کارهای خود تلسکوپی می شوند، فقط لازم است برای باد خارج از سرویس در شرایط پائین تر، طراحی شوند. دستورالعمل های کاری برای این قبیل جرثقیل ها باید شامل الزاماتی باشد که بازوها و / یا برج ها در مقابل قرار گرفتن در معرض باد، در حالت خارج از سرویس، ایمن باشند.

دستورالعمل کاری برای جرثقیل هائی که نصب پایدار کننده ها در برابر باد برای آنها الزامی است، یا وسایل دیگر نباید در حین کار و به منظور ایستادگی کردن در برابر سرعت باد خارج از محدوده



عملکرد مشخص شده به کار روند، باید سرعت بادی که جرثقیل می تواند وضعیت ایمن در کار را داشته باشد، ذکر شود. آنها باید همچنین تدارکاتی را شرح دهند که برای پایداری ایمن در باد در حالت خارج از سرویس مشخص شده و باید فراهم شود.

#### ۴ محاسبات نیروی باد

برای سازه کامل و قطعات سازه ها و اجزاء جداگانه به کار رفته در سازه های جرثقیل، بار باد ( $F$ ) بر حسب کیلونیوتن از رابطه زیر محاسبه می شود:

$$F = A_p C_f$$

که در رابطه زیر:

$A$  تأثیر سطوح جلوی قطعات قابل ملاحظه، بر حسب مترمربع، یعنی سطوح جامد بیرون زده از یک صفحه عمود بر جهت باد.

$P$  فشار باد منطبق با شرایط مناسب طراحی، بر حسب کیلونیوتن بر مترمربع

$C_f$  ضریب نیرو در جهت باد، برای قطعات قابل ملاحظه (به بند ۵ مراجعه شود)

برای محاسبه کردن بارگذاری باد در شرایط خارج از سرویس، فشار باد می تواند بطور ثابت برای هر ۱۰ متر فاصله عمودی روی ارتفاع جرثقیل، بدست آید. بعنوان جایگزین فشار باد واقعی طراحی در هر ارتفاع می تواند محاسبه شود، یا فشار باد طراحی در نوک سازه می تواند به عنوان یک ثابت روی ارتفاع کل بدست آید.

بار نهایی باد روی سازه از طریق مجموع بارهای روی قطعات مجموعه بدست می آید.

#### ۵ ضرایب نیرو

##### ۵-۱ اجزاء جداگانه، قاب ها، غیره

ضرایب نیرو برای اجزاء جداگانه، قاب های مشبک مجزا و ماشین آلات ساختمانی و غیره ...، در جدول ۲ ارائه شده است. مقادیر برای اجزاء جداگانه مطابق با باریکی آئرودینامیکی و در مورد مقاطع بزرگ صندوق، با نسبت مقطع تغییر می کند. باریکی آئرودینامیکی و نسبت مقطع در جدول ۲ تعریف شده اند.

ضرایب نیروی حاصل از تونل باد یا آزمون های با مقیاس کامل نیز می تواند به کار رود.

در جایی که یک قاب از مقاطع با کناره های تخت و مقاطع دایره ای یا از مقاطع دایره ای در دو رژیم جریان ( $D_{V_s} < 6 \frac{m^2}{s}$  و  $D_{V_s} \geq 6 \frac{m^2}{s}$ ، در حالیکه  $D$  قطر یک مقطع حلقه بر حسب متر و  $V_s$  سرعت باد در طراحی بر حسب متر بر ثانیه است) ساخته شده است، ضرایب مناسب نیرو متناسب با سطح جلویی اعمال می شود.

##### ۵-۲ فاکتورهای سپر شدن - شاسی ها یا اجزای چندگانه

چنانچه قاب ها یا اجزای موازی طوری قرار گرفته اند که سپر (حفاظ) ایجاد شود، نیروی باد روی قاب هم جهت باد یا اجزاء و روی قسمت های سپر نشده پشت سر آنها، با استفاده از ضرایب نیروی

مناسب، محاسبه می شوند. ضرایب نیروی روی قسمت های سپر شده چندگانه هستند و توسط یک فاکتور حفاظتی  $\eta$  در جدول ۳ ارائه شده است. مقادیر  $\eta$  با میزان جامدیت و نسبت های فضائی، آنچنان که در جدول ۳ تعریف شده است، تغییر می کند.

در جایی که تعدادی قاب های یکسان یا اجزائی که پشت سر هم با فاصله یکسان قرار می گیرند، بطوری که هر قاب برای بقیه قاب های پشت سر خود سپر می شود، وجود دارد، قابل قبول خواهد بود که تأثیر سپر شدن تا قاب نهم افزایش یافته و از آنجا به بعد بصورت ثابت باقی خواهد ماند. بارهای باد، بر حسب نیوتن، از طریق فرمول زیر محاسبه می شود:

$$F_1 = A_p C_f \quad \text{روی اولین قاب:}$$

$$F_2 = \eta A_p C_f \quad \text{روی دومین قاب:}$$

$$F_n = n^{(n-1)} A_p C_f \quad \text{روی n امین قاب (n بین ۳ و ۸ قرار دارد):}$$

$$F_9 = \eta^8 A_p C_f \quad \text{روی نهمین قاب و قاب های بعدی:}$$

بار نهایی باد بر حسب نیوتن عبارت است از:

چنانچه تا ۹ قاب باشد:

$$F_{total} = [1 + \eta + \eta^2 + \eta^3 + \dots + \eta^{(n-1)}] A_p C_f$$

$$(n \leq 9)$$

$$= A_p C_f \left( \frac{1 - \eta^n}{1 - \eta} \right)$$

چنانچه بیش از ۹ قاب وجود داشته باشد:

$$F_{total} = [1 + \eta + \eta^2 + \eta^3 + \dots + (n-9)\eta^8] \times A_p C_f$$

$$(n > 9)$$

$$= A_p C_f \left[ \left( \frac{1 - \eta^n}{1 - \eta} \right) + (n-9)\eta^8 \right]$$

به منظور طراحی،  $\eta^8$  استفاده شده در فرمول بالا ۱۰ درصد در نظر گرفته می شود در حالی که در عدد کمتر از ۱۰ درصد است.

### ۳-۵ برج های شبکه ای<sup>۱</sup>

در محاسبه «پیشانی» بار باد روی سطح برج ها، سطح جامد پیشانی هم جهت با باد حاصل ضرب ضرایب نیروی کلی زیر است:

برای برج های ترکیب شده از مقاطع کنار تخت:  $1/2(1+\eta)$

برای برج های ترکیب شده از مقاطع حلقوی:

چنانچه  $D_{V_s} < 6m^2/s$  باشد، مساوی با  $1/2(1+\eta)$  است.

<sup>۱</sup>-Lattice towers

چنانچه  $D_{V_s} \geq 6 \frac{m^2}{s}$  باشد، مساوی با ۱/۴ است.

مقدار  $\eta$  از جدول ۳ برای  $a/b = 1$  مطابق با نسبت جامدیت پیشانی در جهت باد مورد قبول است. حداکثر بار باد ایجاد شده روی سطح برج، هنگامی است که باد به یک گوشه می وزد. این بار می تواند ۱/۲ برابر برای «پیشانی» بار مورد قبول باشد.

۴-۵ قطعات متمایل شده به جهت باد (اجزاء جداگانه، قاب ها، غیره)

چنانچه باد با زاویه نسبت به محور طولی یک عضو (جزء) یا به طرف سطح یک قاب بوزد، نیرو در جهت باد ( $F$ )، بر حسب نیوتن، از تساوی زیر بدست می آید:

$$F = A_p C_f \sin^2 \theta$$

که در فرمول فوق:

$C_f, P, A, F$  در جدول ۴ تعریف شده اند.

$\theta$  زاویه باد ( $\theta < 90^\circ$ ) نسبت به محور طولی یا پیشانی است.

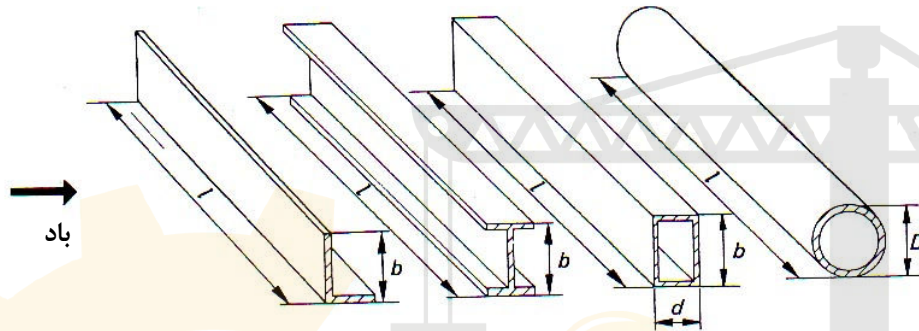
جدول ۱- سرعت ها و فشارهای باد خارج از محدوده سرویس

فشار باد (کیلو پاسکال)	سرعت باد (متر بر ثانیه)	نوع جرتقیل
۰/۱۲۵	۱۴	a) جرتقیل هائی که بدلخواه در برابر عمل باد ایمن می شوند، و صرفاً برای کار در بادهای آرام طراحی شده اند (مثلاً جرتقیل های شاسی کوتاه با بازوهای که می تواند بدلخواه به طرف زمین پائین بیاید).
۰/۲۵	۲۰	b) تمام انواع معمولی جرتقیل نصب شونده در فضای باز.
۰/۵۰	۲۸/۵	c) حمل کننده نوع تخلیه کننده که باید بطور مداوم در بادهای تند کار کند.

جدول ۲- ضرایب نیرو

نوع	شرح	باریکی آنرو دینامیکی $1/b$ یا $1/D$					
		۵۰	۴۰	۳۰	۲۰	۱۰	۵
اجزاء جداگانه	مقاطع حلقوی، چهارگوش، مقاطع توخالی، ورق های تخت	۱/۹	۱/۷	۱/۶۵	۱/۶	۱/۳۵	۱/۳
	مقاطع حلقوی	۱/۱	۱/۰	۰/۹۵	۰/۹۰	۰/۸۰	۰/۷۵
	چنانچه $D_{V_s} < 6 \frac{m^2}{s}$ باشد	۰/۸	۰/۷۵	۰/۷۰	۰/۷۰	۰/۶۵	۰/۶۰
	چنانچه $D_{V_s} \geq 6 \frac{m^2}{s}$ باشد						
	$b/d \geq 2$						
	۱	۲/۲	۳/۱	۱/۹۵	۱/۷۵	۱/۵۵	
	۰/۵	۱/۹	۱/۸۵	۱/۷۵	۱/۵۵	۱/۴۰	
	۰/۲۵	۱/۴	۱/۳۵	۱/۳	۱/۲	۱/۰	
		۱/۰	۱/۰	۰/۹	۰/۹	۰/۸	
شاسی های	مقاطع بغل تخت	۱/۷					

۱/۲ ۰/۸	مقاطع حلقوی چنانچه $D_{V_s} < 6m^2/s$ باشد چنانچه $D_{V_s} \geq 6m^2/s$ باشد	شبکه ای مجزا
۱/۱	سازه چهارگوش روی زمین یا پایه جامد پوشیده شده (از جریان هوا در زیر سازه جلوگیری شده است)	ماشین آلات و ساختمانی و غیره



$$\text{مقطع آئرو دینامیکی} = \frac{\text{طول جزء عضو}}{\text{مقطع مقابل باد}} = \frac{1}{b} \text{ یا } \frac{1}{D}$$

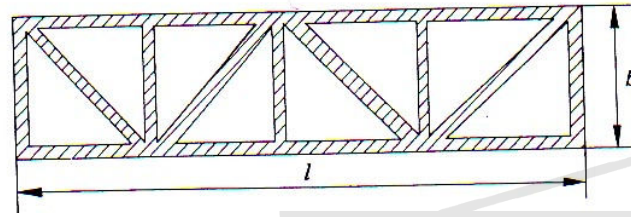
$$\text{نسبت مقطع (برای مقاطع صندوق)} = \frac{\text{عرض مقطع موازی با جریان باد}}{\text{عمق مقطع}} = \frac{b}{d}$$

شکل ۱- مقطع آئرو دینامیکی و نسبت مقطع

جدول ۳- فاکتورهای سپر شدن ( $\eta$ )

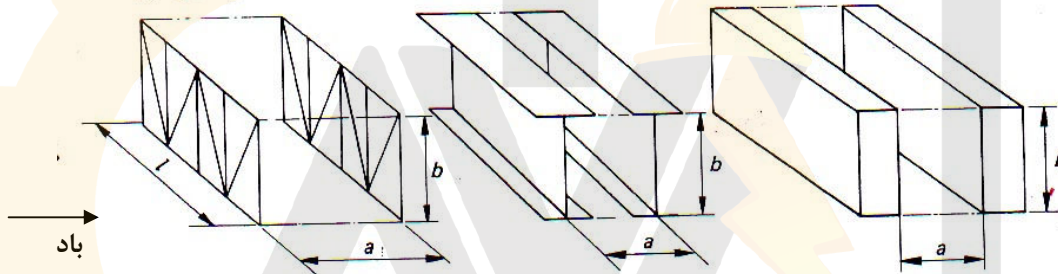
						نسبت
$\geq 0.16$	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	فضائی $a/b$
0.1	0.15	0.21	0.32	0.4	0.75	0.5
0.1	0.25	0.43	0.59	0.75	0.92	1.0
0.2	0.33	0.5	0.63	0.8	0.95	2.0
0.45	0.55	0.66	0.76	0.88	1	4.0
0.68	0.75	0.66	0.88	0.95	1	5.0
1	1	1	1	1	1	6.0

(a) نسبت صلبیت



$$\text{نسبت صلبیت} \frac{A}{A_e} = \frac{\sum A_{members} \text{ (هاشورخورد) مساحت قسمت‌های جامد}}{\text{مساحت احاطه شده}} = \frac{\sum A_{members}}{b \times l}$$

(b) نسبت فضائی



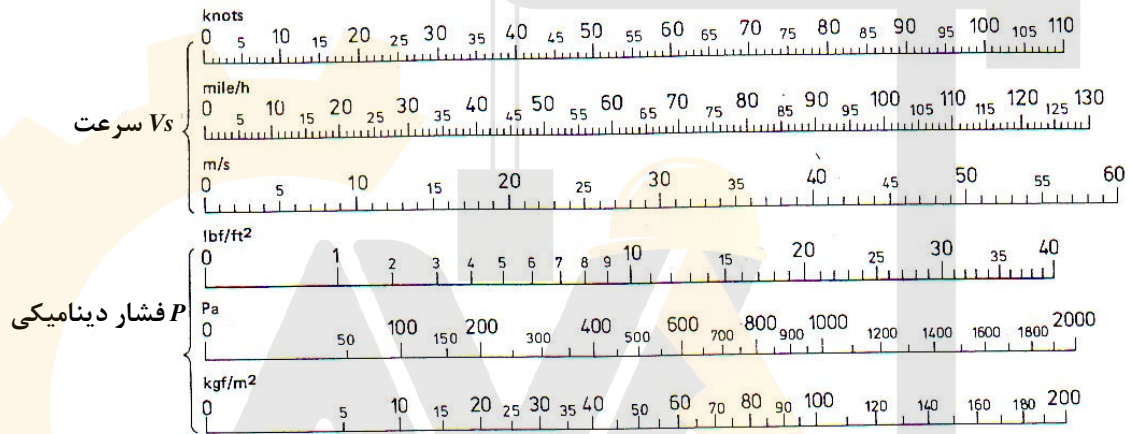
$$\text{نسبت فضائی} = \frac{\text{فاصله بین لب‌های مقطع}}{\text{عرض جزء (عضو) مقابل باد}} = \frac{a}{b}$$

شکل ۲- نسبت صلبیت و نسبت فضائی  
آریا ایمن آوات

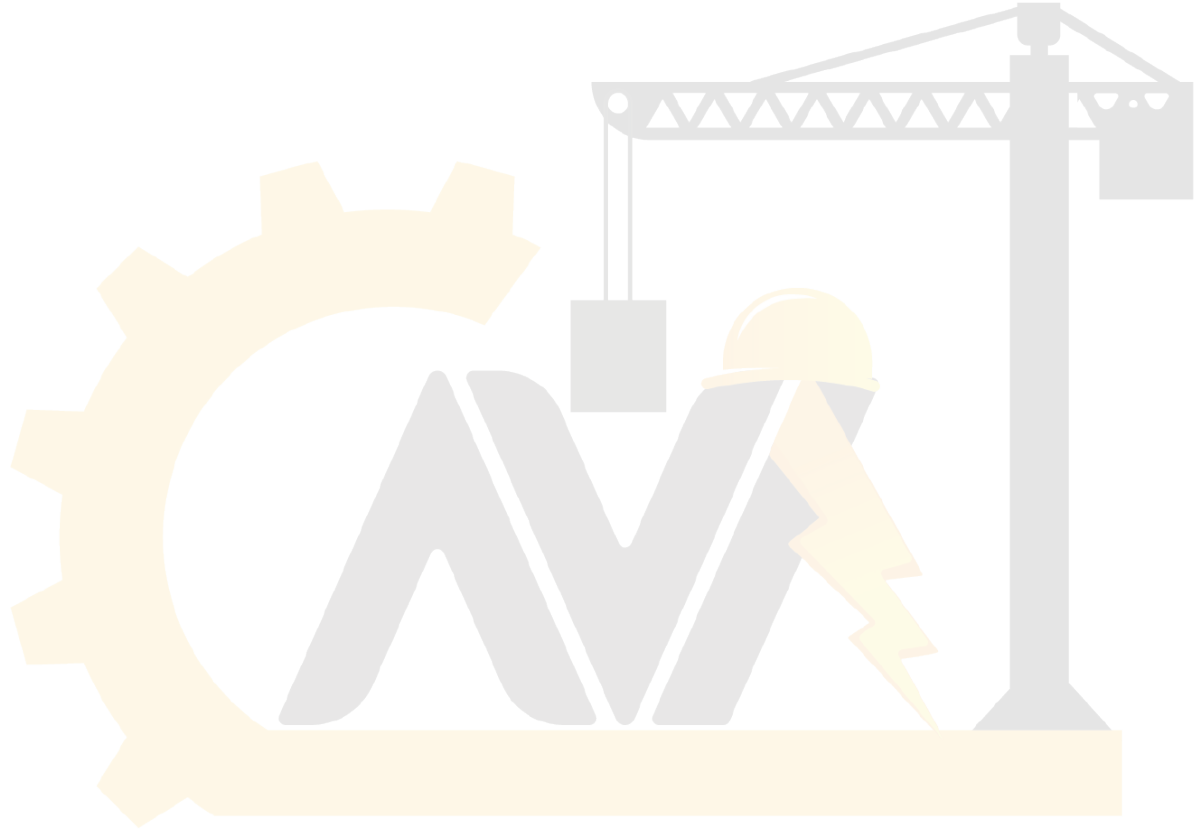
## پیوست الف

(اطلاعاتی)

نمودار تبدیل برای فشار دینامیکی و سرعت باد



# آریا ایمن آوات



# آریا ایمن آوات

---

**ICS: 53.020.20**

صفحه : ۸

---